

Résine	Description	Temp cuisson (°C)	Durée cuisson (Heures)	Durée de vie à 20°C (Jours)	Tg début * (°C - DMA)	Tg Pic * (°C - DMA)	Température d'utilisation * (°C)	Flexibilisateur	Cuisson	Application
<b>PRE-IMPREGNE OUTILLAGE - Température de cuisson Faible</b>										
LTC102	Outillage Carbone / Verre	30 - 65	45 - 5	3	214	232	210	Non	Autoclave	Basse cuisson, Sport auto/moto
LTC150	Outillage Carbone / Verre	30 - 70	40 - 3	2	186	210	180	Non	Autoclave	Basse cuisson, Sport auto/moto
LTC210	Outillage Carbone / Verre	45 - 70	40 - 4	4	202	221	200	Non	Autoclave	Tout usage
LTC216	Outillage Carbone / Verre	45 - 70	50 - 5	7	218	242	210	Non	Autoclave	Tout usage
LTC400	Outillage longue durée de vie	60 - 70	72 - 12	21	207	228	200	Non	Autoclave	Tout usage, Longue durée de vie
LTC410	Outillage longue durée de vie	65 - 80	16 - 4	21	192	218	180	Oui	Autoclave / Etuve / Presse	Outillage
OTS65	Outillage cuisson étuve	65 - 90	Consulter fiche technique	Jusqu'à 21	129	143	125	Non	Etuve	Larges structures, Cuisson étuve
<b>FILM ADHESIF</b>										
MTFA500	Film Adhésif	80 - 120	16 - 1	30	141	150	135	Oui	Autoclave	Tout usage
VTFA400	Film Adhésif	65 - 120	16 - 1	21	135	147	125	Oui	Autoclave	Tout usage
<b>PRE-IMPREGNE PIECE - Température de cuisson Faible à Moyenne</b>										
LTC250-2XL	Température cuisson faible	50 - 75	40 - 4	5	130	144	125	Oui	Autoclave / Etuve	Tout usage (esthétique)
MTC275	Température cuisson moyenne, Etuve	85 - 120	16 - 1	30	121	135	115	Oui	Autoclave / Etuve	Tout usage (esthétique)
MTC400	Température cuisson moyenne	85 - 135	16 - 1	30	227	238	220	Oui	Autoclave	Sport auto/moto / Aéronautique
MTC400-1	Température cuisson moyenne	85 - 135	16 - 1	30	207	224	200	Oui	Autoclave	Sport auto/moto / Aéronautique
MTC475	Température cuisson moyenne	80 - 120	16 - 1	30	190	206	180	Oui	Autoclave	Tout usage, Température élevée (esthétique)
MTC510	Température cuisson moyenne	80 - 120	16 - 1	30	140	148	135	Oui	Autoclave	Tout usage (esthétique)
MTC811	Température cuisson moyenne, adhésif	90 - 120	14 - 1	60	121	128	115	Oui	Autoclave	Tout usage (esthétique)
MTC9810	Enrichi graphène	90 - 120	14 - 1	60	116	125	110	Oui	Autoclave	Durabilité accrue
<b>PRE-IMPREGNE PIECE- Température d'utilisation Elevée</b>										
HTC400	Température cuisson élevée	180	2	30	263	272	255	Oui	Autoclave	Aéronautique / Automobile
CEM100	Cyanate Ester, Température cuisson élevée	120 - 135	3 - 2	21	345	400	340	Non	Autoclave	Aéronautique / Sport auto/moto
CEM160	Cyanate Ester, Température d'utilisation élevée, Disponible en UD	120 - 135	3 - 2	Jusqu'à 21	275	300	270	Non	Autoclave	Aéronautique / Sport auto/moto
CEL100-1	Cyanate Ester, Température d'utilisation élevée	70 - 90	22 - 6	2	296	311	290	Non	Autoclave	Aéronautique / Sport auto/moto
<b>PRE-IMPREGNE POLYVALENT</b>										
VTC212	Cuisson étuve	65 - 120	16 - 1	21	135	140	130	Oui	Etuve	Pièces d'aspect
VTC401	Tout usage, adhésif	65 - 120	16 h - 45 min	21	143	151	135	Oui	Autoclave / Etuve / Presse	Tout usage (esthétique)
VTC410	Pièce cuisson rapide	65 - 140	16 h - 15 min	21	190	206	180	Oui	Autoclave / Etuve / Presse	Pièce tout usage
OPS75	Panneau de carrosserie cuisson étuve	65 - 130	Consulter fiche technique	Jusqu'à 21	140	160	130	Oui	Autoclave / Etuve	Carrosserie / Prototype outillage
APS75	Panneau de carrosserie cuisson autoclave	65 - 130	Consulter fiche technique	21	170	191	160	Oui	Autoclave	Carrosserie / Prototype outillage
<b>PRE-IMPREGNE RETARDATEUR DE FLAMME</b>										
FRVC411	Retardateur de flamme, adhésif	65 - 120	16 - 1	21	160	176	155	Oui	Autoclave / Etuve / Presse	Retardateur de flamme, Aéronautique / Ferroviaire
MTC510FRB	Retardateur de flamme, Température cuisson moyenne	80 - 120	16 - 1	30	130	148	125	Oui	Autoclave	Retardateur de flamme, Tout usage
PS200	Retardateur de flamme, Biosourcé	120 - 130	1.5 - 1	21	350	390	330	Non	Autoclave / Etuve / Presse	Retardateur de flamme, Automobile / Véhicules électriques

**Avertissement:** Les conseils techniques, les instructions ou les recommandations, verbales ou écrites, sont données de bonne foi. SHD Composites Ltd (SHD Composites) ne donne aucune garantie, explicite ou implicite. SHD Composites recommande aux clients de faire leurs propres tests pour déterminer la qualité et l'adéquation du produit en fonction de leur applications et conditions d'utilisation. Ces tests doivent être effectués dans des conditions aussi proches que possible que celles auxquelles la pièce finale peut être soumise. Les valeurs indiquées ici sont des valeurs typiques et ne doivent pas être considérées comme minimales ou maximales, ni utilisées pour les cahiers de charges. Pour consulter nos termes & conditions en ligne rendez-vous sur [www.shdcomposites.com/terms-and-conditions](http://www.shdcomposites.com/terms-and-conditions).

\*: Les Tg et températures d'utilisation citées dans ce Sélecteur de produits sont des valeurs maximales, potentiellement atteintes après un cycle de post-cuisson selon le produit. Veuillez consulter les fiches techniques pour plus d'informations.

[www.shdcomposites.com](http://www.shdcomposites.com)  
+44 (0) 1529 307629  
[sales@shdcomposites.com](mailto:sales@shdcomposites.com)

SHD/MISC/918b

Issue 9 - 04 février 2019