

Harz	Beschreibung	Aushärte-temperatur (°C)	Aushärtezeit (Stunden)	Haltbarkeit bei 20°C (Tage)	Tg Onset* (°C - DMA)	Tg Peak* (°C - DMA)	Gebrauchs-temperatur* (°C)	Zäh-modifiziert	Aushärtung	Anwendung
TOOLING-PREPREG - Aushärtung bei niedrigen Temperaturen										
LTC102	Kohlenstoff- / Glasfaser-Tooling	30 - 65	45 - 5	3	214	232	210	Nein	Autoklav	Niedrigere Aushärtetemperatur
LTC210	Kohlenstoff- / Glasfaser-Tooling	45 - 70	40 - 4	4	202	221	200	Nein	Autoklav	Allgemein
LTC216	Kohlenstoff- / Glasfaser-Tooling	45 - 70	50 - 5	7	218	242	210	Nein	Autoklav	Längere Haltbarkeit (bei Raumtemperatur) Höhere Gebrauchstemperatur
LTC410	Tooling mit langer Haltbarkeit	65 - 80	16 - 4	21	192	218	180	Ja	Autoklav / Ofen / Presse	Extra lange Haltbarkeit (bei Raumtemperatur)
LTC400	Tooling mit langer Haltbarkeit	60 - 70	72 - 12	21	207	228	200	Nein	Autoklav	Extra lange Haltbarkeit (bei Raumtemperatur) Höhere Gebrauchstemperatur
OTS65	Tooling für Aushärtung im Ofen	65 - 90	im Datenblatt nachschlagen	Bis zu 21	129	143	125	Nein	Ofen	Vakuum-/Ofenhärtung
BX180-220	Benzoxazin Tooling	180	2	12 Monate	229	250	200	Nein	Autoklav	Hochtemperatur / Luft- und Raumfahrt
KLEBEFILME										
MTFA500	Klebefilm	80 - 120	16 - 1	30	141	150	135	Ja	Autoklav	Allgemein
VTFA400	Klebefilm	65 - 120	16 - 1	21	135	147	125	Ja	Autoklav	Allgemein Niedrigere Aushärtetemperatur
KOMPONENTENPREPREGS - Aushärtung bei niedrigen und mittleren Temperaturen										
LTC250-2XL	Aushärtung bei niedrigen Temperaturen	50 - 75	40 - 4	5	130	144	125	Ja	Autoklav / Ofen	Allgemein (Visuelle Anwendungen) Niedrigere Aushärtetemperatur
MTC510	Aushärtung bei mittleren Temperaturen	80 - 120	16 - 1	30	140	148	135	Ja	Autoklav	Allgemein (Visuelle Anwendungen)
MTC275	Aushärtung bei mittleren Temperaturen Aushärtung im Ofen	80 - 120	16 - 1	30	121	135	115	Ja	Autoklav / Ofen	Allgemein (Visuelle Anwendungen) Vakuum-/Ofenhärtung
MTC475	Aushärtung bei mittleren Temperaturen	80 - 120	16 - 1	30	190	206	180	Ja	Autoklav	Allgemein, Hochtemperatur (Visuelle Anwendungen)
MTC811	Aushärtung bei mittleren Temperaturen Selbstklebend am Waben- oder Schaumkern	90 - 120	14 - 1	60	121	128	115	Ja	Autoklav	Allgemein (Visuelle Anwendungen) Höhere Schlagzähigkeit
MTC400	Aushärtung bei mittleren Temperaturen	80 - 135	16 - 1	30	227	238	220	Ja	Autoklav	Rennsport / Raumfahrt
MTC400-1	Aushärtung bei mittleren Temperaturen	80 - 135	16 - 1	30	207	224	200	Ja	Autoklav	Rennsport / Raumfahrt
KOMPONENTENPREPREGS - flexible Aushärtetemperatur										
VTC401	Schnell aushärtendes Komponentensystem Selbstklebend an Waben- oder Schaumkernen	65 - 140	16 Stund. - 15 Min.	21	143	151	135	Ja	Autoklav / Ofen / Presse	Allgemein (Visuelle Anwendungen)
VTC410	Schnell aushärtendes Komponentensystem	65 - 140	16 Stund. - 15 Min.	21	190	206	180	Ja	Autoklav / Ofen / Presse	Allgemeine Höhere Gebrauchstemperatur
VTC212	Im Ofen aushärtendes Komponentensystem	65 - 120	16 - 1	21	135	140	130	Ja	Ofen	Vakuum-/Ofenhärtung (Visuelle Anwendungen)
OPS75	Im Ofen aushärtendes Karosserieteilsystem	65 - 130	Im Datenblatt nachschlagen	Bis zu 21	140	160	130	Ja	Autoklav / Ofen	Karosserieteil
APS75	Im Autoklav aushärtendes Karosserieteilsystem	65 - 130	Im Datenblatt nachschlagen	21	170	191	160	Ja	Autoklav	Karosserieteil
KOMPONENTENPREPREGS - Hohe Gebrauchstemperaturen										
HTC400	Aushärtung bei hohen Temperaturen	180	2	30	263	272	255	Ja	Autoklav	Raumfahrt / Automobil
CEM100	Cyanatester, hohe Gebrauchstemperatur	120 - 135	3 - 2	21	345	400	340	Nein	Autoklav	Raumfahrt / Rennsport
CEM160	Cyanatester, hohe Gebrauchstemperatur Verfügbar mit UD-Faserverstärkung	120 - 135	3 - 2	Bis zu 21	275	300	270	Nein	Autoklav	Raumfahrt / Rennsport
FLAMMHEMMENDE PREPREGS										
FRVC411	Flammhemmend Selbstklebend an Waben- oder Schaumkernen	65 - 120	16 - 1	21	160	176	155	Ja	Autoklav / Ofen / Presse	Luftfahrt / Eisenbahn
MTC510FRB	Flammhemmend, Aushärtung bei mittleren Temperaturen	80 - 120	16 - 1	30	130	148	125	Ja	Autoklav	Allgemein
PS200	Flammhemmend, Bio-basiert	120 - 130	1,5 - 1	21	350	390	300	Nein	Autoklav / Ofen / Presse	Automobil / Elektrische Fahrzeuge
FR308	Flammhemmend, Bio-basiert	120 - 130	1,5 - 1	21	175	240	170	Nein	Autoklav / Ofen / Presse	Luftfahrt / Eisenbahn

Haftungsausschluss: Technische Beratung, Anleitung oder Empfehlung, gleichviel ob mündlich oder schriftlich, wird in gutem Glauben gegeben, aber SHD Composites Ltd (im folgenden: SHD Composites) übernimmt keine ausdrückliche oder implizierte Gewährleistung. SHD Composites empfiehlt, dass unsere Kunden ihre eigene Verbräuche durchführen, um die Qualität und die Eignung des Produktes für ihre bestimmte Anwendung und Umstände. Solche Verbräuche sollen unter Bedingungen so ähnlich wie möglich denjenigen, den die Endkomponente könnte unterzogen werden. Die hier aufgeführten Werte sind für typische Eigenschaften und sie sollen nicht für Maximum oder Minimum gehalten, ebenfalls nicht für Spezifikationen verwendet. Um unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen online anzuzeigen, besuchen Sie bitte www.shdcomposites.com/terms-and-conditions.

*: Die in diesem Handbuch angegebenen Werte für TG und Anwendungstemperaturen sind Maximalwerte, die nach entsprechendem Tempern erreicht werden können. Details entnehmen Sie bitte dem Technischen Datenblatt.

SHD Composites überprüft und aktualisiert ständig seine Produktauswahlhilfe und technische Datenblätter. Stellen Sie bitte sicher, dass Sie die aktuelle Version haben, indem Sie Ihrem SHD Composites-Vertriebskontakt anrufen und die Ausstellungsdatum angeben.