

Résine	Description	Temp. de Cuisson (°C)	Durée de Cuisson (Heures)	Durée de vie à 20°C (Jours)	Tg Début* (°C - DMA)	Tg Pic* (°C - DMA)	Température d'utilisation* (°C)	Résine Renforcée	Cuisson	Application
<b>PRÉ-IMPRÉGNÉ OUTILLAGE - Température de cuisson Basse</b>										
LTC102	Outillage Carbone / Verre	30 - 65	45 - 5	3	214	232	210	Non	Autoclave	Température de Cuisson Réduite
LTC210	Outillage Carbone / Verre	45 - 70	40 - 4	4	202	221	200	Non	Autoclave	Tout Usage
LTC216	Outillage Carbone / Verre	45 - 70	50 - 5	7	218	242	210	Non	Autoclave	Tout Usage, Durée de Vie & Température d'Utilisation Accrues
LTC410	Outillage Longue Durée de Vie	65 - 80	16 - 4	21	192	218	180	Oui	Autoclave	Très Longue Durée de Vie
LTC400	Outillage Longue Durée de Vie	65 - 80	24 - 6	21	207	228	200	Non	Autoclave	Très Longue Durée de Vie Température d'Utilisation Accrue
OTS65	Outillage Cuisson Étuve	65 - 90	Consulter Fiche Technique	Jusqu'à 21	129	143	125	Non	Étuve	Cuisson Hors Autoclave
BX180-220	Outillage Benzoxazine	180	2	12 mois	229	250	200	Non	Autoclave	Température Élevée, Aéronautique
<b>FILM ADHÉSIF</b>										
MTFA500	Film Adhésif	80 - 120	16 - 1	30	141	150	135	Oui	Autoclave	Tout Usage
VTFA400	Film Adhésif	65 - 120	16 - 1	21	135	147	125	Oui	Autoclave	Tout Usage Température de Cuisson Réduite
<b>PRÉ-IMPRÉGNÉ PIÈCE - Température de cuisson Basse à Moyenne</b>										
LTC250-2XL	Température de Cuisson Basse	50 - 75	40 - 4	5	130	144	125	Oui	Autoclave / Étuve	Tout Usage (Esthétique) Température de Cuisson Réduite
MTC510	Température de Cuisson Moyenne	80 - 120	16 - 1	30	140	148	135	Oui	Autoclave	Tout Usage (Esthétique)
MTC275	Température de Cuisson Moyenne Cuisson Étuve	80 - 120	16 - 1	30	121	135	115	Oui	Autoclave / Étuve	Tout Usage (Esthétique) Hors Autoclave
MTC475	Température de Cuisson Moyenne	80 - 120	16 - 1	30	190	206	180	Oui	Autoclave	Tout Usage (Esthétique) Température d'Utilisation Élevée
MTC811	Température de Cuisson Moyenne Adhésif	90 - 120	14 - 1	60	121	128	115	Oui	Autoclave	Tout Usage (Esthétique) Renforcé
MTC400	Température de Cuisson Moyenne	80 - 135	16 - 1	30	227	238	220	Oui	Autoclave	Sport Auto/Moto / Aéronautique
MTC400-1	Température de Cuisson Moyenne	80 - 135	16 - 1	30	207	224	200	Oui	Autoclave	Sport Auto/Moto / Aéronautique
<b>PRÉ-IMPRÉGNÉ PIÈCE - Polyvalent</b>										
VTC401	Pièce Tout Usage, Cuisson Rapide, Adhésif	65 - 140	16 - 15 mins	21	143	151	135	Oui	Autoclave / Étuve / Presse	Tout Usage (Esthétique)
VTC410	Pièce Tout Usage, Cuisson Rapide	65 - 140	16 - 15 mins	21	190	206	180	Oui	Autoclave / Étuve / Presse	Tout Usage Température d'Utilisation Accrue
VTC212	Pièce, Cuisson Étuve	65 - 120	16 - 1	21	135	140	130	Oui	Étuve	Cuisson Hors Autoclave (Esthétique)
OPS75	Panneau de Carrosserie, Cuisson Étuve	65 - 130	Consulter Fiche Technique	Jusqu'à 21	140	160	130	Oui	Autoclave / Étuve	Carrosserie
APS75	Panneau de Carrosserie, Cuisson Autoclave	65 - 130	Consulter Fiche Technique	21	170	191	160	Oui	Autoclave	Carrosserie
<b>PRÉ-IMPRÉGNÉ PIÈCE - Température d'utilisation Élevée</b>										
HTC400	Température de Cuisson Élevée	180	2	30	263	272	255	Oui	Autoclave	Automobile / Aéronautique
CEM100	Cyanate Ester, Température d'Utilisation Élevée	120 - 135	3 - 2	21	345	400	340	Non	Autoclave	Sport Auto/Moto / Aéronautique
CEM160	Cyanate Ester, Température d'Utilisation Élevée, Disponible en UD	120 - 135	3 - 2	Jusqu'à 21	275	300	270	Non	Autoclave	Sport Auto/Moto / Aéronautique
<b>PRÉ-IMPRÉGNÉ PIÈCE - Retardateur de Flamme</b>										
FRVC411	Retardateur de Flamme, Adhésif	65 - 120	16 - 1	21	155	176	150	Oui	Autoclave / Étuve / Presse	Retardateur de Flamme Aéronautique / Ferroviaire
MTC510FRB	Retardateur de Flamme, Température de Cuisson Moyenne	80 - 120	16 - 1	30	130	148	125	Oui	Autoclave	Retardateur de Flamme, Tout Usage
PS200	Retardateur de Flamme, Biosourcé	120 - 130	1.5 - 1	21	350	390	300	Non	Autoclave / Étuve / Presse	Retardateur de Flamme Automobile / Véhicules Électriques
FR308	Retardateur de Flamme, Biosourcé	120 - 130	1.5 - 1	21	175	240	170	Non	Autoclave / Étuve / Presse	Retardateur de Flamme Aéronautique / Ferroviaire

**Avertissement:** Les conseils techniques, les instructions ou les recommandations, verbales ou écrites, sont données de bonne foi. SHD Composites Ltd (SHD Composites) ne donne aucune garantie, explicite ou implicite. SHD Composites recommande aux clients de faire leurs propres tests pour déterminer la qualité et l'adéquation du produit en fonction de leur applications et conditions d'utilisation. Ces tests doivent être effectués dans des conditions aussi proches que possible que celles auxquelles la pièce finale peut être soumise. Les valeurs indiquées ici sont des valeurs typiques et ne doivent pas être considérées comme minimales ou maximales, ni utilisées pour les cahiers de charges. Pour consulter nos termes & conditions en ligne rendez-vous sur [www.shdcomposites.com/terms-and-conditions](http://www.shdcomposites.com/terms-and-conditions).

\*: Les Tg et températures d'utilisation citées dans ce Sélecteur de produits sont des valeurs maximales, potentiellement atteintes après un cycle de post-cuisson selon le produit. Veuillez consulter les fiches techniques pour plus d'informations.  
SHD Composites met régulièrement à jour son guide «sélecteur de produits» ainsi que ses fiches techniques. Veuillez vous assurer que vous êtes en possession de la dernière version, en contactant SHD Composites à l'adresse email ci-joint et en indiquant la date de publication.

[www.shdcomposites.com](http://www.shdcomposites.com)  
+44 (0) 1529 307629  
[sales@shdcomposites.com](mailto:sales@shdcomposites.com)

SHD/MISC/918b

Issue 10 - 17 juillet 2019