

Résine	Description	Temp cuisson (°C)	Durée cuisson (Heures)	Durée de vie à 20°C (Days)	Tg début * (°C - DMA)	Tg Pic * (°C - DMA)	Température d'utilisation * (°C)	Flexibilisateur	Cuisson	Application
PRE-IMPREGNE OUTILLAGE - Température de cuisson Faible										
LTC102	Outillage Carbone / Verre	30 - 65	45 - 5	3	214	232	210	Non	Autoclave	Basse cuisson, Sport auto/moto
LTC150	Outillage Carbone / Verre	30 - 70	40 - 3	2	186	210	180	Non	Autoclave	Basse cuisson, Sport auto/moto
LTC210	Outillage Carbone / Verre	45 - 70	40 - 4	4	202	221	200	Non	Autoclave	Tout usage
LTC216	Outillage Carbone / Verre	45 - 70	50 - 5	7	218	242	210	Non	Autoclave	Tout usage
LTC400 (DF314)	Outillage longue durée de vie	55 - 70	72 - 12	21	207	228	200	Non	Autoclave	Tout usage, Longue durée de vie
LTC410 (DF285)	Outillage longue durée de vie, pièce cuisson rapide	65 - 80	16 - 4	21	192	218	180	Oui	Autoclave / Etuve / Presse	Outillage / Pièce tout usage
OTS65	Outillage cuisson étuve	65 - 90	Consulter fiche technique	Jusqu'à 21	129	143	125	Non	Etuve	Large structure, Cuisson étuve
FILM ADHESIF										
MTFA500	Film Adhésif	80 - 120	16 - 1	30	141	150	135	Oui	Autoclave	Tout usage
VTFA400	Film Adhésif	65 - 120	16 - 1	21	135	147	125	Oui	Autoclave	Tout usage
PRE-IMPREGNE PIECE - Température de cuisson Faible à Moyenne										
LTC250-2XL	Température cuisson faible	50 - 75	40 - 4	5	130	144	125	Oui	Autoclave / Etuve	Tout usage (esthétique)
MTC275	Température cuisson moyenne, Etuve	85 - 120	16 - 1	30	121	135	115	Oui	Etuve / Autoclave	Tout usage (esthétique)
MTC400	Température cuisson moyenne	85 - 135	16 - 1	30	227	238	220	Oui	Autoclave	Sport auto/moto / Aéronautique
MTC400-1	Température cuisson moyenne	85 - 135	16 - 1	30	207	224	200	Oui	Autoclave	Sport auto/moto / Aéronautique
MTC475	Température cuisson moyenne	80 - 120	16 - 1	30	190	206	180	Oui	Autoclave	Tout usage, Température élevée (esthétique)
MTC510	Température cuisson moyenne	80 - 120	16 - 1	30	140	148	135	Oui	Autoclave	Tout usage (esthétique)
MTC801	Température cuisson moyenne, adhésif	90 - 120	14 - 1	60	124	132	115	Oui	Autoclave	Tout usage (esthétique)
MTC9800	Enrichi graphène	90 - 120	14 - 1	60	116	125	110	Oui	Autoclave	Durabilité accrue
PRE-IMPREGNE PIECE- Température d'utilisation Elevée										
HTC400	Température cuisson élevée	180	2	30	263	272	255	Oui	Autoclave	Aéronautique / Automobile
CEM100	Cyanate Ester, High Service Temp	120 - 135	3 - 2	21	345	400	340	Non	Autoclave	Aéronautique / Sport auto/moto
CEM160	Cyanate Ester, Température d'utilisation élevée, Disponible en UD	120 - 135	3 - 2	Jusqu'à 21	275	300	270	Non	Autoclave	Aéronautique / Sport auto/moto
CEL100-1	Cyanate Ester, Température d'utilisation élevée	70 - 90	22 - 6	2	296	311	290	Non	Autoclave	Aéronautique / Sport auto/moto
PRE-IMPREGNE POLYVALENT										
VTC212 (DF212)	Cuisson étuve	65 - 120	16 - 1	21	135	140	130	Oui	Etuve	Pièces d'aspect
VTC401	Tout usage, adhésif	65 - 120	16 h - 45 min	21	143	151	135	Oui	Autoclave / Etuve / Presse	Tout usage (esthétique)
VTC410 (DF285)	Outillage longue durée de vie, pièce cuisson rapide	65 - 140	16 h - 15 min	21	190	206	180	Oui	Autoclave / Etuve / Presse	Outillage / Pièce tout usage
OPS75	Panneau de carrosserie cuisson étuve	65 - 130	Consulter fiche technique	Jusqu'à 21	140	160	130	Oui	Autoclave / Etuve	Carrosserie / Prototype outillage
APS75	Panneau de carrosserie cuisson autoclave	65 - 130	Consulter fiche technique	21	170	191	160	Oui	Autoclave	Carrosserie / Prototype outillage
PRE-IMPREGNE RETARDATEUR DE FLAMME										
FRVC410	Retardateur de flamme, adhésif	65 - 120	16 - 2	21	160	176	155	Oui	Autoclave / Etuve	Retardateur de flamme, Aéronautique / Ferroviaire
MTC510FRB	Retardateur de flamme	80 - 120	16 - 1	30	130	148	125	Oui	Autoclave	Retardateur de flamme, Tout usage

Avvertimento: Les conseils techniques, les instructions ou les recommandations, verbales ou écrites, sont données de bonne foi. SHD Composites Ltd (SHD Composites) ne donne aucune garantie, explicite ou implicite. SHD Composites recommande aux clients de faire leurs propres tests pour déterminer la qualité et l'adéquation du produit en fonction de leur applications et conditions d'utilisation. Ces tests doivent être effectués dans des conditions aussi proches que possible que celles auxquelles la pièce finale peut être soumise. Les valeurs indiquées ici sont des valeurs typiques et ne doivent pas être considérées comme minimales ou maximales, ni utilisées pour les cahiers de charges.

*: Les Tg et températures d'utilisation citées dans ce Sélecteur de produits sont des valeurs maximales, potentiellement atteintes après un cycle de post-cuisson selon le produit. Veuillez consulter les fiches techniques pour plus d'informations.

SHD Composites met régulièrement à jour son guide «sélecteur de produits» ainsi que ses fiches techniques. Veuillez vous assurer que vous êtes en possession de la dernière version, en contactant SHD Composites à l'adresse email ci-joint et en indiquant la date de publication.