

Harz	Beschreibung	Aushärtungs-temperatur (°C)	Aushärtungszeit (Stunden)	Lebensdauer bei 20°C (Tage)	Tg Einsatz (°C - DMA)	Tg Peak (°C - DMA)	Gebrauchs-temperatur (°C)	Gehärtet	Aushärtung	Auswendung
TOOLING-PREPREG - Aushärtung bei Niedrigtemperaturen										
LTC102	Kohlenstoff- / Glas-Tooling	30 - 65	45 - 5	3	214	232	210	Nein	Autoklav	Aushärtung bei Niedrigen Temperaturen Rennsport
LTC150	Kohlenstoff- / Glas-Tooling	30 - 70	40 - 3	2	186	210	180	Nein	Autoklav	Aushärtung bei Niedrigen Temperaturen Rennsport
LTC210	Kohlenstoff- / Glas-Tooling	45 - 70	40 - 4	4	202	221	200	Nein	Autoklav	Allgemein
LTC216	Kohlenstoff- / Glas-Tooling	45 - 70	50 - 5	7	220	235	210	Nein	Autoklav	Allgemein
LTC400 (DF314)	Tooling mit langer Lebensdauer	55 - 70	72 - 12	21	230	245	220	Nein	Autoklav	Allgemein, Lange Lebensdauer
LTC410 (DF285)	Tooling mit langer Lebensdauer, Komponente mit schneller Aushärtung	65 - 80	16 - 4	21	190	206	180	Ja	Autoklav / Ofen / Presse	Tooling / Allgemeine Komponente
OTS65	Tooling mit Aushärtung im Ofen	65 - 90	im Datenblatt nachschielen	Bis zu 21	129	143	125	Nein	Ofen	Strukturen Außerhalb des Autoklavs
KLEBEFOLIE										
MTFA500	Klebefolie	80 - 120	16 - 1	30	141	150	135	Ja	Autoklav	Allgemein
VTFA400	Klebefolie	65 - 120	16 - 1	21	135	147	130	Ja	Autoklav	Allgemein
KOMPONENTENPREPREGS - Aushärtung bei Niedrig- bzw. Mitteltemperaturen										
LTC250-2XL	Aushärtung bei Niedrigtemperaturen	50 - 75	40 - 4	5	130	144	125	Ja	Autoklav / Ofen	Allgemein (Visuelle Auswendungen)
MTC275	Aushärtung bei Mitteltemperaturen Außerhalb des Autoklavs	85 - 120	16 - 1	30	121	135	115	Ja	Ofen / Autoklav	Allgemein (Visuelle Auswendungen)
MTC400	Aushärtung bei Mitteltemperaturen	85 - 135	16 - 1	30	227	238	220	Ja	Autoklav	Rennsport / Raumfahrt
MTC400-1	Aushärtung bei Mitteltemperaturen	85 - 135	16 - 1	30	207	223	200	Ja	Autoklav	Rennsport / Raumfahrt
MTC510	Aushärtung bei Mitteltemperaturen	80 - 120	16 - 1	30	140	148	135	Ja	Autoklav	Allgemein (Visuelle Auswendungen)
MTC801	Aushärtung bei Mitteltemperaturen Adhäsiv	90 - 120	14 - 1	60	124	132	115	Ja	Autoklav	Allgemein (Visuelle Auswendungen)
MTC9800	Mit Graphen erhöht	90 - 120	14 - 1	60	119	132	115	Ja	Autoklav	Erhöhte Haltbarkeit
KOMPONENTENPREPREGS - Hohe Gebrauchstemperaturen										
HTC400	Aushärtung bei Hochtemperaturen	180	6	30	263	272	255	Ja	Autoklav	Raumfahrt / Automobil
CEM100	Cyanatester, Hohe Gebrauchstemperatur	120 - 135	3 - 2	21	345	400	340	Nein	Autoklav	Raumfahrt / Rennsport
CEM160	Cyanatester, Hohe Gebrauchstemperatur Verfügbar mit UD-Fasern	120 - 135	3 - 2	Bis zu 21	275	300	270	Nein	Autoklav	Raumfahrt / Rennsport
CEL100-1	Cyanatester, Hohe Gebrauchstemperatur	70 - 90	22 - 6	2	296	311	290	Nein	Autoklav	Raumfahrt / Rennsport
VIELSEITIGE PREPREGS										
VTC212 (DF212)	Im Ofen ausgehärtetes Komponentensystem	65 - 120	16 - 1	21	135	140	130	Ja	Ofen	Kosmetische Auswendungen
VTC401	Allgemein, Adhäsiv	65 - 120	16 Stund. - 45 Min.	21	143	151	135	Ja	Autoklav / Ofen / Presse	Allgemein (Visuelle Auswendungen)
LTC410 (DF285)	Tooling mit langer Lebensdauer, Komponente mit schneller Aushärtung	65 - 140	16 Stund. - 15 Min.	21	190	206	180	Ja	Autoklav / Ofen / Presse	Tooling / Allgemeine Komponente
OPS75	Im Ofen ausgehärtetes Karosserieteilssystem	65 - 130	Im Datenblatt nachschielen	Bis zu 21	140	160	135	Ja	Autoklav / Ofen	Karosserieteil / Prototyp-Tooling
APS75	Mit Autoklav ausgehärtetes Karosserieteilssystem	65 - 130	Im Datenblatt nachschielen	21	170	191	160	Ja	Autoklav	Karosserieteil / Prototyp-Tooling
FLAMMHEMMENDE PREPREGS										
FRVC410	Flammhemmend, Adhäsiv	65 - 120	16 - 2	21	160	176	155	Ja	Autoklav / Ofen	Flammenschutzmittel, Raumfahrt / Eisenbahn
MTC510FRB	Flammhemmend, Aushärtung bei Mitteltemperaturen	80 - 120	16 - 1	30	130	148	125	Ja	Autoklav	Flammenschutzmittel, Allgemein

Haftungsausschluss: Technische Beratung, Anleitung oder Empfehlung, gleichviel ob mündlich oder schriftlich, wird in gutem Glauben gegeben, aber SHD Composites Ltd (im folgenden: SHD Composites) übernimmt keine ausdrückliche oder implizierte Gewährleistung. SHD Composites empfiehlt, dass unsere Kunden ihre eigene Verbräuche durchführen, um die Qualität und die Eignung des Produktes für ihre bestimmte Anwendung und Umstände. Solche Verbräuche sollen unter Bedingungen so ähnlich wie möglich denjenigen, den die Endkomponente könnte untergezogen werden. Die hier aufgeführten Werte sind für typische Eigenschaften und sie sollen nicht für Maximum oder Minimum gehalten, ebenfalls nicht für Spezifikationen verwendet.

SHD Composites überprüft und aktualisiert ständig seine Produktauswahlhilfe und technische Datenblätter. Stellen Sie bitte sicher, dass Sie die aktuelle Version haben, indem Sie Ihrem SHD Composites-Vertriebskontakt anrufen und die Ausstellungsdatum angeben.

www.shdcomposites.com
+44 1529 307629
sales@shdcomposites.com

SHD/918a

Issue 4 - 24th AoÜ 2017